

YG522 型
织物耐磨仪

使用说明书



宁波纺织仪器厂

YG522 耐磨耗试验机

使用说明书

在使用本仪器前，请仔细阅读和理解全部说明，并将其保存好。若您
您在阅读本说明书后仍有无法解决的疑问和问题，请向本公司询问。

1、仪器用途和适用范围：

本仪器是用于测定各种纺织品（从很薄的丝绸、到较厚的呢绒、骆驼绒、地毯）针织品。（如一只袜子上的袜头、袜跟及袜身比较）的耐磨性能。

更换砂轮后，同时也适用于皮革、橡胶、塑料薄片等材料的耐磨试验。

2、主要规格和技术特征：

2.1 工作盘直径： $\Phi 115\text{mm}$

2.2 工作盘转速：30—85r/min，可任意调速，可正反转

2.3 砂轮外形尺寸：直径 $\Phi 50\text{mm}$ 厚13mm

2.4 记数方式：电子计数 0~999999 次 任意设定，加减两种计数模式

2.5 加压方式：依靠加压套自重 250cN 或增加砝码组合

2.6 砝码重量：

砝码（一）：750cN（按单位自重计）

砝码（二）：250cN

砝码（三）：500cN

砝码（四）：1000cN

2.7 试样最大厚度：20mm

2.8 吸尘器：A1—8237F 型 风量可调

2.9 最大功耗：1400W

2.10 电 源：电压 220V 频率 50Hz

2.11 仪器外形尺寸：380×370×360（L×W×H）mm
（不含吸尘器）

2.12 净 重：30Kg（不含吸尘器）

3、机构说明：

本仪器主要由旋转、加压及工作盘部件等所组成，各部分皆安装在机座上，联成一个整体，在传动方面，采用单独电动机。主要机构作简要说明如下：

3.1 旋转部件：

工作盘与轮轴由牙嵌式离合器联接，既不影响传动，又可方便装卸。轮轴另一端装有光栅盘，将所转圈数通光电耦合器转化为电脉冲信号以数

字形式显示在屏幕上。

转速在 30--85r / min, 可任意调速。

3.2 加压部件:

本部件作用在于给试样以适当的负荷, 使试验在受压下进行。

在机身上装有销轴, 左右平衡杠杆以此为轴心平衡地固定其上, 左右加压套按装在平衡杠杆内, 以螺钉固定之。加压套心轴上按装有砂轮, 外以螺帽并紧。平衡杠杆末端有凸出之销轴, 供按放平衡砝码用。吸尘口按装在左右砂轮中央, 试样磨损后之尘屑。由此经底座吸尘管排入吸尘器内。

加压套共计重量 250cN, 因此, 当加压臂上不加砝码, 砂轮不装在轴上时, 左右加压臂在装配砂轮处, 依靠加压套自重分别给试样以 250cN 压力。

实际使用时, 可用相应牌号的砂轮作平衡砝码, 装在加压臂末端, 以保持给予试样的压力为恒值—250cN, 也可在平衡臂末端不加砂轮作平衡重锤, 但须注意, 此时, 对试样所加压力为 250cN+砂轮自重 (cN)。

在试验精致的物质时, 砂轮自加压重量需减轻, 可用自重为 125cN 的平衡重锤按装在加压臂末端来达到, 此时, 对试样所加压力为 125cN+砂轮自重 (cN)。

在试验较厚的重压型的纺织品时, 砂轮自加压重量需增加, 可用二对自重为 250cN、750cN 的砝码, 按装在轴压套的轴上来达到。此时, 对试样所加压力为: 砝码自重 (cN)+加压套自重 (250cN) 的重量即 500cN 或 1000cN。

3.3 工作盘部件:

本部件的作用在于夹紧试样, 使试样张紧状态下进行。

3.4 控制面板

由屏幕和按键组成。

3.5 砂轮

砂轮 (碳化硅) 分两种, 具体分述如下:

A-150 可在 250cN、500cN、1000cN 压力下用于一般纺织品、塑料薄片、涂层织物及其它柔软弹性织物的测试。

A-280 可在 125cN、250cN、500cN 压力下试验一般纺织品、尼龙、薄型织物。

当砂轮长时间不用时, 可用砂纸当作试样磨 25~50 圈即可。

5、仪器的操作运转:

-
- 5.1 把试样放置在试验室的恒温恒湿状态下 24 小时后方可应用，如无恒温恒湿设备之所，几个试样最好放在同一大气压条件下试验，以尽量减少影响试验。
 - 5.2 用旋紧夹紧箍把裁取好的试样压紧，然后把试样上面的垫圈，螺帽旋紧。
 - 5.3 选择适当的压力（125cN、250cN、及 1000cN）对试样加压。
 - 5.4 选择适当的砂轮作磨料。
 - 5.5 调节吸尘管高度，以离试样表面 1~1.5mm 为宜，高度的调节可用松紧后面的螺钉来达到。
 - 5.6 接通电源，打开电源开关，设定所需圈数。（如不需设定圈数，例如对比性的测试，为方便起见，应将设定值尽可能的大）
 - 5.7 将吸尘器的吸尘管插在耐磨机上，可根据磨屑的重量和多少调节吸尘器的吸尘风量。
 - 5.8 仪器的操作
 - 5.8.1 开机后按任意键，进入测试等待状态。屏幕上第一行显示为设定的测试参数，前半部分为转速，后半部分为试验圈数。第二行为试验计数，前半部分为计数模式，“ADD TIME”为加计数状态，“SUB TIME”为减计数状态。按【模式转换】组合键可以切换计数模式。
 - 5.8.2 按【RUN】键，开始测试。

开车时，吸尘器应同时开动，耐磨机停止时，吸尘器不用停止吸风。
 - 5.8.3 至所设圈数时，仪器自动停止（若中途按【STOP】键，仪器保留所转圈数，再按【RUN】键，仪器接着计数）。把加压臂，吸尘管抬起，取下试样，换上新的，清理砂轮后，可继续进行试验。也可将整个工作盘从竖直转动的轮轴上直接取下，换取试样，但应注意传动轴出工作盘轴孔的清洁。
 - 5.8.3 在等待测试的状态下，按【CLR】键，计数自动清零。
 - 5.8.4 在等待测试的状态下，按【SET】进入参数设定状态。屏幕上第一行内容为设定转速，第二行为设定试验圈数。按向右箭头键依次移动光标，按向上箭头键设定光标所在处的数字。设定好试验参数后，再按【SET】键，保存设定的试验参数，退回到试验等待状态。

注：如果设定的试验参数超出仪器的技术规格将不能退出参数设定状态。
 - 5.8.5 同时按下向右箭头键和向上箭头键可以改变轮轴的转向。反转时屏幕第一行转速指示前会指示“-”。
 - 5.9 同一物质要有 5—10 个不同试样作平行试验，采取平均值，只试一个就作结论是不可的。

宁波纺织仪器厂

地 址：浙江省宁波市鄞州区高桥镇三村路 75 号

电 话：0574-87291068 87346700 63367501

传 真：0574-87340177

售后服务：0574-88055357

用户投诉：0574-87349428

邮 编：315174

开 户：宁波银行四明支行

帐 号：24010122000062841

Http:WWW.NB-FY.com

E-mail:NBFY@NB-FY.com